

<b>Proprietà Fisiche e termiche</b>	Metodo	Unità	Valore
DENSITA'	ISO 1183	g/cm <sup>3</sup>	1,14
PUNTO DI FUSIONE	DSC	°C	222
RITIRO ALLO STAMPAGGIO (medio)	ISO 294-4	%	1,2 - 1,6
ASSORBIMENTO UMIDITA' (equilibrio 23 °C/50% HR) / saturazione	ISO 62	%	2,8 - 9,0
TEMPERATURA DI RAMMOLLIMENTO VICAT A 9,8 N	ISO 306	°C	205
TEMPERATURA DI INFLESSIONE SOTTO CARICO 0,45 MPa	ISO 75-2	°C	175
TEMPERATURA DI INFLESSIONE SOTTO CARICO 1,81 MPa	ISO 75-2	°C	65
TEMPERATURA DI ESERCIZIO CONTINUO (senza carico)	IEC 60216	°C	80
RESISTENZA AL CALORE - Test della biglia	IEC 60695-10-2	°C	> 165

<b>Proprietà meccaniche</b>	Metodo	Unità	Valore
CARICO DI TRAZIONE A SNERVAMENTO	ISO 527	MPa	85
MODULO ELASTICO A TRAZIONE	ISO 527	MPa	3000
ALLUNGAMENTO IN TRAZIONE A SNERVAMENTO	ISO 527	%	5
ALLUNGAMENTO IN TRAZIONE A ROTTURA	ISO 527	%	40
IZOD - RESISTENZA ALL'URTO CON INTAGLIO	ISO 180/A	kJ/m <sup>2</sup>	6
IZOD - RESISTENZA ALL'URTO SENZA INTAGLIO	ISO 180/U	kJ/m <sup>2</sup>	NB

<b>Proprietà Elettriche autoestinguenza</b>	Metodo	Unità	Valore
RESISTENZA ALLE CORRENTI STRISCIANTI (CTI)	IEC 60112	V	600
RESISTIVITA' DI VOLUME	IEC 60093	Ω*cm	1 E14
GRADO DI INFIAMMABILITA 3,0 - 1,5 - 0,8 mm	UL 94		V2 / V2 / V2
FILO INCANDESCENTE (GWT) GWFI / 2 mm	IEC 60695-2-12	°C	825
FILO INCANDESCENTE (GWT) GWIT / 2 mm	IEC 60695-2-13	°C	750

<b>Condizioni di stampaggio (consigliate)</b>	Metodo	Unità	Valore
Temperatura di essiccazione		°C	80-90
Temperatura di stampaggio		°C	225-260
Temperatura stampo		°C	70-90

I dati elencati rientrano nel normale range delle proprietà del prodotto, ma non devono essere utilizzati per stabilire limiti di specifica. Non potendo prevedere le innumerevoli condizioni alle quali le nostre informazioni ed il nostro prodotto verranno utilizzati, la nostra società non si assume alcun obbligo o responsabilità per qualsiasi risultato ottenuto rispetto a queste informazioni, pertanto declina ogni responsabilità per i danni al cliente ed a terzi. E' consigliato lo stoccaggio del prodotto in un luogo asciutto a temperatura inferiore a 50 °C e al riparo dei raggi UV, per non avere effetti negativi sulle proprietà Fisico-Meccaniche. E' consigliabile l'essiccazione del prodotto prima di processarlo come indicato da Scheda-Tecnica.

The listed data fall within the normal range of product properties, but should not be used to establish specification limits. Not being able to predict the countless conditions under which our information and our product will be used, our company assumes no obligation or responsibility for any result obtained with respect to this information, therefore declines all liability for damages to the customer and third parties. It is recommended to store the product in a dry place at a temperature of less than 50 °C and protected from UV rays, in order not to have negative effects on the Physical-Mechanical properties. It is advisable to dry the product before processing as indicated by the Technical data Sheet.